

BESS 558

500 kW/558 kWh

parametry techniczne

parametry przechowywania baterii

PARAMETRY MAGAZYNOWANIA BATERII	
Nominalna moc przetwornika AC - ustawiona	500 kW
cos φ (regulowany)	0,6 ind. ÷ 1 ÷ 0,6 pojem.
Nominalna moc zużycia własnego AC (maksymalna)	20 kW
Zasilanie zużycia własnego	3x230 / 400 V, 50 Hz
Zabezpieczenie przewodu zasilającego	AC 1x 3f. 1000 A
Nominalne napięcie sieci (faza-faza)	400 V
Tolerancja napięcia sieciowego	±10 %
Nominalna częstotliwość napięcia sieciowego	50 Hz
Zainstalowana pojemność baterii	558 kWh
DoD	> 90 %
PRZETWORNIK	
Typ przetwornika	MEGA0500
Strona AC	
Nominalna moc przetwornika	550 kVA / 500 kW
cos φ (regulowany)	0,6 ind. ÷ 1 ÷ 0,6 pojem.
Nominalny prąd	AC 722 A
Nominalne napięcie sieci (faza-faza)	400 V (3+PE)
Tolerancja napięcia sieciowego	±10 %
Nominalna częstotliwość napięcia sieciowego	50 Hz
THD	3 %
Strona DC	
Maksymalny prąd	DC 935 A
Zakres napięcia	600 ÷ 900 V
Ogólnie	
Wydajność przetwornika - maksymalna	98,7 %
Chłodzenie przetwornika	Sterowane wentylacją
Temperatura otoczenia pracy	-30 ÷ +55 °C
Wymiary (szer. x wys. x gł.) i masa	1200x800-2050 mm, 950 kg
Klasa ochronności	IP21
STELAŻ BATERII – 1 szt.	
Typ stelaża baterii	R452280-P
Typ używanych ogniw baterii	CATL prismatic 280 Ah
Technologia ogniw baterii	LFP
Połączenie ogniw baterii w module baterii	52 szt. szeregowo
Połączenie modułów baterii w stelażu baterii	4 szt. szeregowo

CERTYFIKATY I STANDARDY



BESS 558

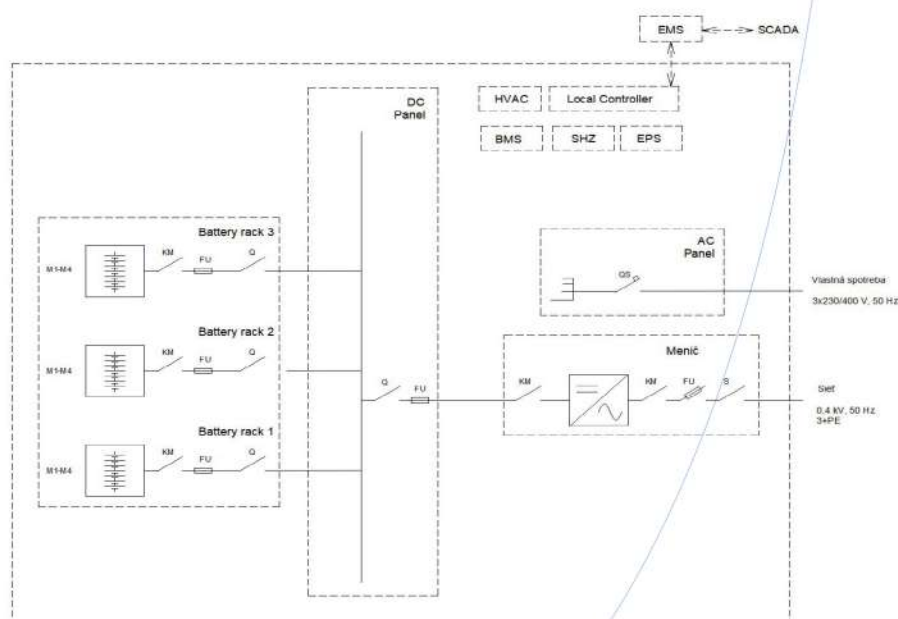
500 kW/558 kWh

parametry techniczne

parametry przechowywania baterii

Parametry elektryczne	
Zainstalowana energia	186,36 kWh
Nominalne napięcie DC	665,6 V
Zakres roboczego napięcia DC	582,4 ÷ 748,8 V
Maksymalna moc ładowania DC	1P
Maksymalna moc rozładowania DC	1P
Tryb ładowania	CC – CV
Wydajność magazynowania energii (Round Trip DC Efficiency)	> 92 %
Parametry mechaniczne	
Wymiary (szer. x wys. x gł.)	935 x 1310 - 2200 mm *
Masa	2500kg *
Chłodzenie baterii roztwór glikolu etylenowego do	50 %
Stopień ochrony	IP20
Środowisko	
Temperatura pracy (chłodzenie cieczą)	15 ÷ 21 °C
Wilgotność względna podczas przechowywania	< 95 %
Temperatura pracy - rozładowywanie baterii	0 ÷ 55 °C
Chłodzenie baterii	50% roztwór glikolu etylenowego
Oczekiwana żywotność	
Oczekiwana liczba cykli	6000
Oczekiwana żywotność czasowa do	15 lat

Schemat ideowy repozytorium



CERTYFIKATY I STANDARDY



BESS 558

500 kW/558 kWh

Dane techniczne



Stojak na baterie

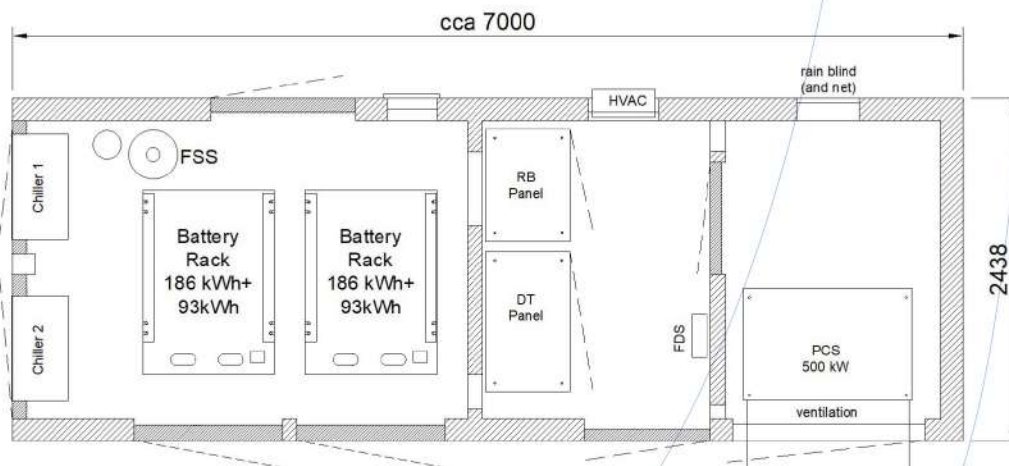
Szafa bateryjna CATL (zdjęcie poglądowe szafy z zamontowanymi 8 modułami akumulatorowymi)
W projekcie stojak akumulatorowy będzie wyposażony w 4 moduły akumulatorowe



Konwerter MEGA0500
(obrazek ilustracyjny)

Magazynowanie baterii o mocy 500 kW i z zainstalowaną pojemnością baterii wynoszącą 558 kWh, składające się z:	
Kontener - Pomieszczenie baterii - Pomieszczenie rozdzielaczy - Pomieszczenie przetwornika - Izolacja termiczna - Gniazdka elektryczne - Rozdzielniki prądu stałego, linie komunikacyjne, sterowanie, zasilanie prądem przemiennym	1 szt.
Przetwornik dwukierunkowy MEGA0500 500 kW	1 szt.
Rozdzielacz prądu stałego RB1 i sterownik DT1 - Obwody prądu stałego, zabezpieczenie baterii - UPS - System BMS - Lokalny kontroler - Zasilacze prądu przemiennego/prądu stałego	1 szt.
Stelaż baterii CATL R452280-P (186,36 kWh) - Chłodzenie roztworem glikolu etylenowego	3 szt.
System chłodzenia baterii - 2x chłodziarka 10 kW - Jednostka klimatyzacyjna - Armatura - Rury	1 zestaw
Monitorowanie magazynu baterii (dostęp do chmury)	Tak
Uruchomienie i testy	
Uruchomienie i przekazanie do użytkownika	Tak

Wykonanie



CERTYFIKATY I STANDARDY

