

BESS 1118

500 kW–1000 kW/1118 kWh

Parametry techniczne

parametry przechowywania baterii

PARAMETRY MAGAZYNOWANIA BATERII	
Moc znamionowa przemiennika - ustawiona	500 kW
cos φ (ustawialne)	0,6 indukcyjny ÷ 1 ÷ 0,6 pojemnościowy
Moc znamionowa zużycia własnego prądu przemiennego	20 kW
Zasilanie zużycia własnego prądu	3x230 / 400 V, 50 Hz
Zabezpieczenie przewodu zasilającego prądu przemiennego	1x 3f. 1000 A
Napięcie znamionowe sieci (faza-faza)	400 V
Tolerancja napięcia sieciowego	±10 %
Częstotliwość znamionowa napięcia sieciowego	50 Hz
Zainstalowana pojemność baterii	558 kWh
DoD	> 90 %
PRZEMIENNIK:	
Typ przemiennika	MEGA0500
Strona przemiennika	
Moc znamionowa przemiennika	550 kVA / 500 kW
cos φ (ustawialne)	0,6 indukcyjny ÷ 1 ÷ 0,6 pojemnościowy
Znamionowy prąd przemiennika	722 A
Napięcie znamionowe sieci (faza-faza)	400 V (3+PE)
Tolerancja napięcia sieciowego	±10 %
Częstotliwość znamionowa napięcia sieciowego	50 Hz
THD	3 %
Niesymetryczność obciążenia	100 %
Regulacja napięcia przemiennika (tryb off grid)	1 %
THD	<3 %
Strona stałoprądowa	
Maksymalny prąd stałoprądowy	935 A
Zakres napięcia	600 ÷ 900 V
Ogólnie	
Wydajność przemiennika - maksymalna	98,7 %
Chłodzenie przemiennika	Wentylacją sterowaną
Temperatura pracy otoczenia	-30 ÷ +55 °C
Wymiary (szer. x wys. x gł.) i masa	1200x800-2050 mm, 950 kg
Stopień ochrony	IP21
REGAŁ BATERII	
Typ regału baterii	R452280-P
Typ użytych ogniw baterii	CATL pryzmatyczne 280 Ah
Technologia ogniwa baterii LFP	
Podłączenie ogniw baterii w module baterii	52 sztuki szeregowo
Podłączenie modułów baterii w regale baterii	4 sztuki szeregowo

CERTYFIKATY I STANDARDY



BESS 1118

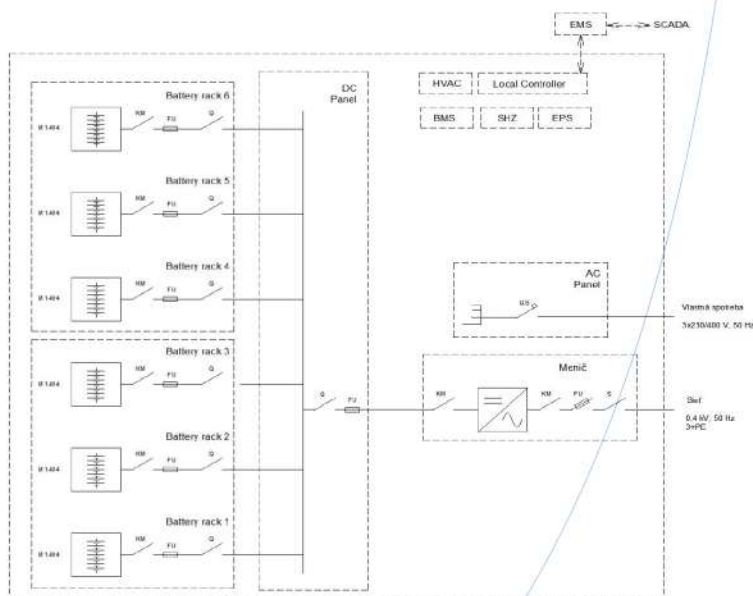
500 kW–1000 kW/1118 kWh

Parametry techniczne

parametry przechowywania baterii

Parametry elektryczne	
Zainstalowana energia	186,36 kWh
Nominalne napięcie stałoprądowe	665,6 V
Zakres roboczy napięcia stałoprądowego	582,4 ÷ 748,8 V
Maksymalna moc ładowania stałoprądowego	1P
Maksymalna moc rozładowania stałoprądowego	1P
Sposób ładowania	CC – CV
Wydajność magazynowania energii (Round Trip DC Efficiency)	> 92 %
Parametry mechaniczne	
Wymiary (szer. x wys. - gł.)	935 x 1310 - 2200 mm *
Masa 2500 kg *	
Chłodzenie baterii roztwór glikolu etylenowego do	50 %
Stopień ochrony	IP20
Środowisko	
Zalecana temperatura pracy (dla wydłużenia trwałości)	15 ÷ 21 °C
Wilgotność względna podczas przechowywania	< 95 %
Temperatura pracy - rozładowanie baterii	0 ÷ 55 °C **
Oczekiwana żywotność przy DoD 95%, SoH 70%, 20°C	
Oczekiwana liczba cykli	6000
Oczekiwana żywotność czasowa do	15 lat

Schemat ideowy repozytorium



CERTYFIKATY I STANDARDY



BESS 1118

DANE TECHNICZNE



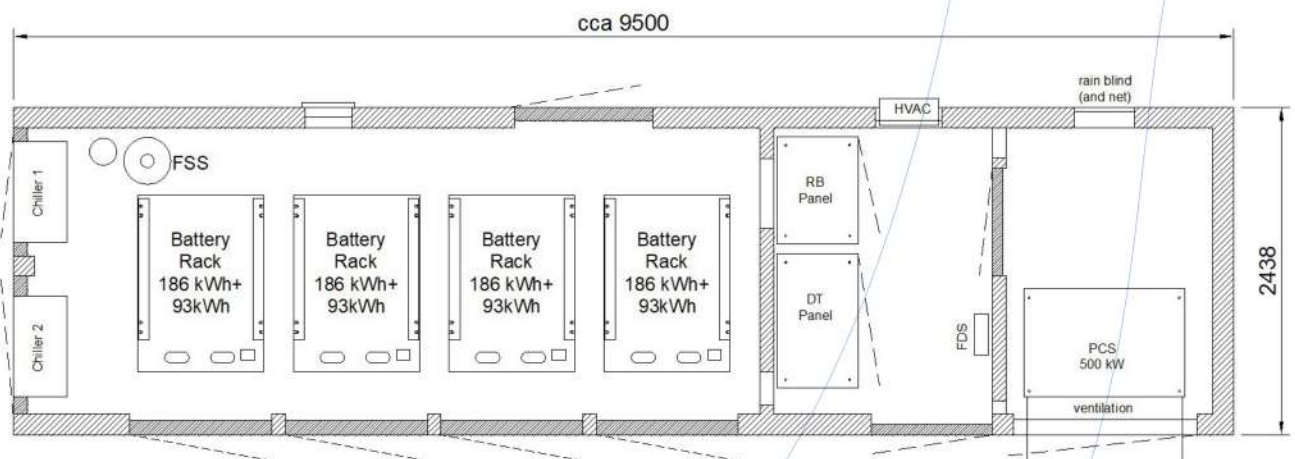
Stojak na baterie

Szafa bateryjna CATL (zdjęcie poglądowe szafy z zamontowanymi 8 modułami akumulatorowymi)
W projekcie stojak bateryjny będzie wyposażony w 6 modułów akumulatorowych



Konwerter MEGA0500 (obrazek ilustracyjny)

Magazynowanie energii o mocy 500 kW z zainstalowaną pojemnością baterii wynoszącą 1118 kWh, składające się z:	
Kontenera - pomieszczenia na baterie - pomieszczenia na rozdzielnice - pomieszczenia na przeziennik - izolacji - gniazdek elektrycznych - przewodów DC, przewodów komunikacyjnych, sterowania, zasilania prądem przemiennym	1 szt.
Przeziennik dwukierunkowy MEGA0500 500 kW	1 szt.
Rozdzielnica RB1 i sterowniczka DT1 - obwody DC, zabezpieczenie baterii - UPS - System BMS - Lokalny kontroler - Zasilacze prądu przemiennego/prądu stałego	1 szt.
Rack baterii CATL R452280-P (186,36 kWh) - Chłodzenie roztworem etylenoglikolu	6 szt.
System chłodzenia baterii - 2x chiller 10kW - jednostka klimatyzacyjna - armatura - prury	1 zestaw
Monitorowanie magazynu energii (dostęp do chmury)	Tak
Ożywienie i testy	
Ożywienie i przekazanie do użytku	Tak



CERTYFIKATY I STANDARDY

