

## 1500kW/2236kWh

### Parametry techniczne

parametry przechowywania baterii

<b>PARAMETRY MAGAZYNOWANIA BATERII</b>	
Nominalna moc przetwornika AC (ustawiona)	1500 kW
cos $\varphi$ (regulowany)	0,9 indukcyjny ÷ 1 ÷ 0,9 pojemnościowy
Nominalne napięcie sieci (faza-faza)	630 V
Zakres napięcia sieci	567 ÷ 690 V
Nominalna częstotliwość napięcia sieciowego	50 Hz
Zainstalowana pojemność baterii	2236 kWh
DoD	90 – 95 %
<b>PRZETWORNIK:</b>	
Model:	PCS-9567-1575
<b>Strona AC</b>	
Nominalna moc przetwornika AC	1650 kVA / 1575 kW
cos $\varphi$ (regulowany)	0,9 indukcyjny ÷ 1 ÷ 0,9 pojemnościowy
Maksymalny prąd AC	1588 A
Nominalne napięcie sieci (faza-faza)	550 V
Zakres napięcia sieci	500 ÷ 600 V
Nominalna częstotliwość napięcia sieciowego	50 Hz
I THD	< 3 %
<b>Strona DC</b>	
Nominalny prąd DC	1833 A
Zakres napięcia	850 ÷ 1500 V
<b>Ogólnie</b>	
Maksymalna sprawność	99 %
Chłodzenie przetwornika	Sterowana wentylacja
Temperatura pracy	-35 ÷ +60 °C
Wymiary (s x h - v) i waga	1200x1450-2350 mm, 1600 kg
Pokrycie	IP65
<b>Stojak na baterie (parametry jednego stojaka)</b>	
Typ stojaka na baterie	R452280-P
Typ użytych ogniw baterii	CATL pryzmatyczne - 280Ah
Technologia ogniw baterii	LFP
Połączenie ogniw baterii w module bateryjnym	52 sztuk szeregowo
Połączenie modułów baterii w stojaku na baterie	8 sztuk szeregowo

### CERTYFIKATY I STANDARDY



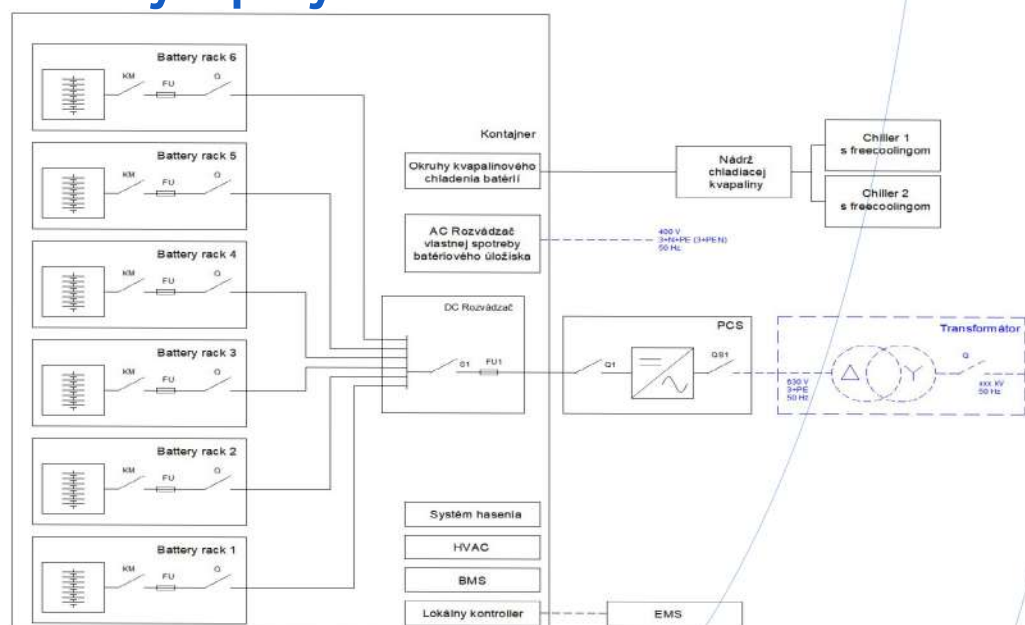
## 1500kW/2236kWh

### Parametry techniczne

parametry przechowywania baterii

<b>Parametry elektryczne</b>	
Zainstalowana energia	372,7 kWh
Energia wykorzystywana	335,4 kWh
Nominalne napięcie	DC 1331,2 V
Zakres pracy napięcia	DC 1164,8 ÷ 1497,6 V
Maksymalna moc ładowania	1P
Maksymalna moc rozładowania	1P
Sposób ładowania	CC – CV
Sprawność magazynowania energii (Round Trip DC Efficiency)	> 92 %
<b>Parametry mechaniczne</b>	
Wymiary (s x h - d)	935 x 1285 - 2329 mm
Waga	3100 kg
Ochrona	IP20
<b>Środowisko</b>	
Temperatura pracy (chłodzenie cieczą)	15 ÷ 21 °C
Wilgotność względna podczas przechowywania	< 95 %
Temperatura pracy - rozładowywanie baterii	0 ÷ 55 °C
Chłodzenie baterii	50% roztwór glikolu etylenowego
<b>Przewidywana trwałość</b>	
Przewidywana liczba cykli przy DoD 90%, SoH 70%, 18°C	6000
Przewidywana żywotność czasowa Do	15 lat

### Schemat ideowy repozytorium



### CERTYFIKATY I STANDARDY



## 1500kW/2236kWh

### Dane techniczne



**Stojak na baterie**

(ilustracja poglądowa szafy z zamontowanymi 8 modułami akumulatorowymi)

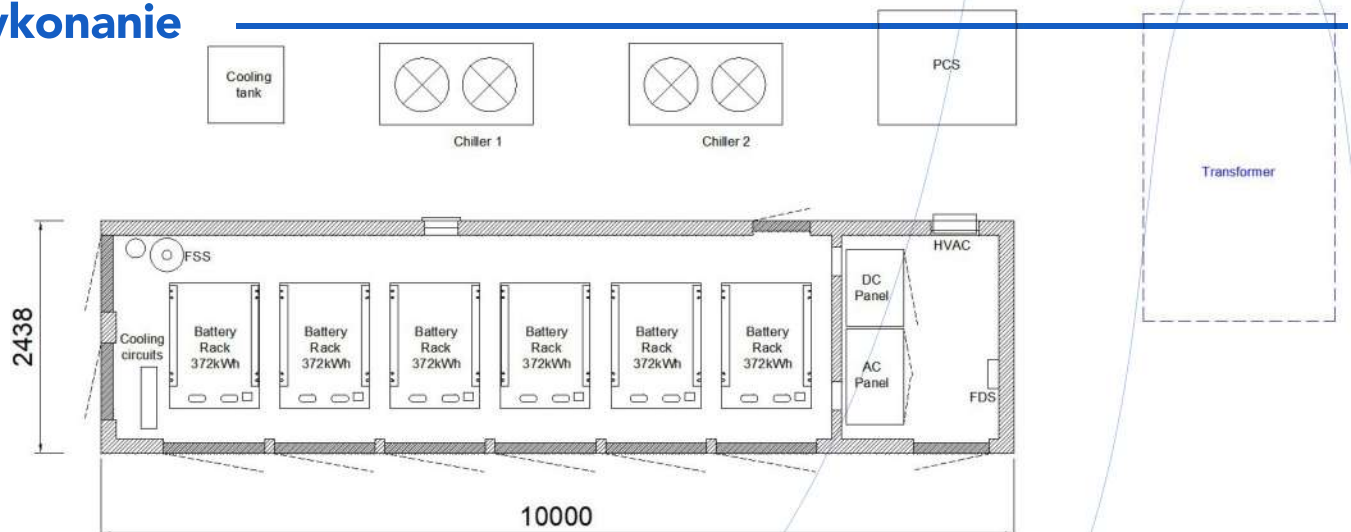


**Konwerter MEGA0100TS**  
(obrazek ilustracyjny)

### Magazyn energii elektrycznej o mocy 1500 kW i zainstalowanej pojemności baterii 2236 kWh, składający się z:

Kontener - pomieszczenie na baterie - pomieszczenie rozdzielni - izolacja - gniazdka elektryczne, oświetlenie - dystrybucja prądu stałego, komunikacja, sterowanie, zasilanie przemiennego	1 kw
Dwukierunkowy przetwornik NR-PCS-9567-1575	1 kw
Rozdzielacz mocy - obwody prądu stałego, zabezpieczenie baterii - obwody prądu przemiennego - dystrybucja własnego zużycia	1 kw
Rozdzielacz danych - BMS - Lokalny kontroler	1 kw
Stojaków na baterie CATL R452280-P (372,7 kWh) - Chłodzenie roztworem glikolu etylenu	6 kw
Techniczny system gaśniczy	1 kw
System chłodzenia baterii - 2x chłodziarka - Jednostka klimatyzacyjna - Armatura - Rury	1 zestaw
Monitorowanie magazynu energii (dostęp do chmury)	Tak
<b>Uruchomienie i testy</b>	
Uruchomienie i przekazanie do użytku	Tak

### Wykonanie



### CERTYFIKATY I STANDARDY

